

RC CF-200A

全自动连续流动反应量热仪



流量量热



灵活定制



安全高效



该产品是一款自动化程度高、可定制能力强的连续流动反应热分析与量热平台，平台具备自动进样、前置预热、自动脱气、流量控制、强化混合、精确控温、多点测温等功能，能够精确控制连续化反应条件，并实时监测各点温度变化。能够结合热分析理论，分析计算连续流反应器内的反应放热总量、热流分布、峰值温度、温度梯度等结果，可广泛应用于连续化反应的热力学和动力学参数分析、热风险评估和工艺优化等研究。



杭州仰仪科技有限公司

公司地址：浙江省杭州市钱塘区6号大街260号19幢7楼
服务热线：400-1178-708 官网：www.young-instruments.com

产品特点

- 使用系数标定法、流量调节法量热，快速获取反应放热与热流分布，计算峰值温度与温度分布。
- 全自动连续化反应工艺操作，可实现自动进样、前置预热、自动脱气、流量控制、强化混合、精确控温、多点测温等功能。
- 高性能程控循环水浴，可设定并自动完成预热与反应环境控温。
- 安全高效，系统可实现无人运行，自动完成数据记录和分析。
- 反应器可更换或加装数量，依照实际需要选择不同材质的反应器。
- 支持依据不同反应类型进行实验方案设计，对反应器结构、管路长度与直径、测温位置进行调整，对油浴、混合器、进料泵等各零部件的定制，满足个性化实验需求。

应用领域



石油化工



精细化工

技术规格

进样流量范围 (0.01~50)mL/min

进样通道数 2(可扩展)

进样流量精度 $< \pm 0.5\%$

进样流量分辨率 0.01mL/min

进样压力脉动 0.05MPa

夹套控温范围 (0~85)°C

夹套控温精度 $\pm 0.05^\circ\text{C}$

管路使用温度范围 (-180~260)°C

温度传感器测温范围 (-50~200)°C

测温点数量 反应管路:6个, 预热管路:1个, 夹套温度:1个。可根据实验情况灵活增减

数据采集频率 1Hz

